



SUPERPLAS HDPE pipe
 trungphatplastic.com.vn



ISO 9001:2008
 TCVN 7281-2:2007
 TCVN 7280-2:2006

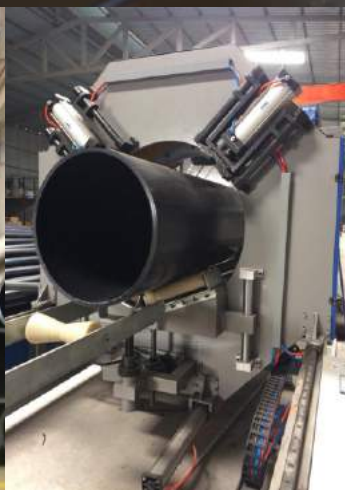


ISO 9001:2008



ISO 9076:2011-12
 DIN 9076:2011-12

COMPANY PROFILE



15 - Ngõ 64 Ngô Xuân Quảng - Trâu Quy - Gia Lâm - Hà Nội
 15 - Lane 64 Ngo Xuan Quang - Trau Quy - Gia Lam - Ha Noi

FACTORY Hà Mãn - Thuận Thành - Bắc Ninh
 Ha Man - Tuan Thanh - Bac Ninh

LỜI CHÀO/CEO MESSAGE

Công ty Cổ phần nhựa Super Trường Phát xin gửi tới Quý Cổ đông, quý Khách hàng lời chào trân trọng, lời cảm ơn sâu sắc vì sự quan tâm, tin tưởng và hợp tác của Quý vị trong thời gian qua.

SUPER TRUONG PHAT would like to extend our most sincere thanks and deep gratitude to all of our shareholders and customers for your attention, trust and co-operation throughout these years.

Trải qua nhiều năm xây dựng và đổi mới, nhựa Super Trường Phát đã trở thành một trong những nhà sản xuất ống nhựa HDPE có vị trí nhất định tại Việt Nam. Nhựa Super Trường Phát luôn xây dựng sức mạnh cốt lõi cho mình bằng việc chú trọng cải tiến liên tục công nghệ sản xuất, hệ thống quản lý và trình độ chuyên môn của đội ngũ nhân sự để ngày càng phát triển vị thế và hình ảnh của mình trên thị trường ống nhựa HDPE tại Việt Nam.

Going through years of expansion and innovation, SUPER TRUONG PHAT has become one of the leading manufacturers of HDPE pipe in Vietnam. SUPER TRUONG PHAT always strives to maintain growth of our core values by continuously improve manufacturing technology, management system, and human resources. This strengthens our market position and image not only for the Vietnam.

Bên cạnh đó, Super Trường Phát tiếp tục đầu tư nâng cao công suất và đáp ứng tối đa yêu cầu khắt khe của từng khách hàng, công trình, dự án.

Furthermore, SUPER TRUONG PHAT keeps focusing our investment on expanding production capability and range of products with high quality, in order to meet the strict requirements of each customer, project.

Chúng tôi mong muốn được phục vụ ngày càng tốt hơn bằng nhiệt huyết và đam mê, để Super Trường Phát trở thành lựa chọn hàng đầu của Quý Khách hàng!

We are looking forward to provide superior service, with all of our enthusiasms and passions, to make SUPER TRUONG PHAT becomes the top choice for your requirements in the constructions, buildings and manufacturing industries.

Tổng giám đốc / General Director

Phạm Quốc Chính

HỒ SƠ NĂNG LỰC

GIÁ TRỊ CỐT LÕI CORE VALUE

Sản phẩm Quality

Liên tục cải tiến tạo ra sản phẩm chất lượng, phù hợp với yêu cầu của thị trường
Striving to achieve the highest quality in our products and services

Khách hàng Customer

Phấn đấu làm hài lòng khách hàng bằng chất lượng và dịch vụ hoàn hảo
Making a commitment to exceed our customer's expectations

Xã hội Community

Đóng góp tích cực cho nền kinh tế và cộng đồng
Contributing in developing the economy and society

Cổ đông Shareholder

Chú trọng mang lại nhiều giá trị gia tăng và lợi nhuận bền vững cho các cổ đông
Adding value and sustainable return on investment

SUPERPLAS HDPE pipe
truongphatplastic.com.vn

Môi trường Environment

Tuân thủ các tiêu chuẩn về môi trường và an toàn lao động
Strictly complies with environmental standards and labor safety

Nhân viên Employee

Tạo ra môi trường làm việc chuyên nghiệp, khuyến khích nhân viên phát huy những ý tưởng sáng tạo mới
Creating a great working environment and training opportunities so employees can develop their career path

Ứ
N
G
D
Ụ
N
G

**CẤP - THOÁT NƯỚC
NÔNG NGHIỆP
XÂY DỰNG HẠ TẦNG
PHÒNG CHÁY CHỮA CHÁY
ĐIỆN LỰC
KHAI KHOÁNG
TRUYỀN TẢI**

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 0105628338

Đăng ký lần đầu: ngày 10 tháng 11 năm 2011

Đăng ký thay đổi lần thứ: 11, ngày 06 tháng 11 năm 2018

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN NHỰA SUPER TRƯỜNG PHÁT

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: TRUONG PHAT SUPER JOINT STOCK COMPANY

Tên công ty viết tắt: TRUONG PHAT SUPER.,JSC

2. Địa chỉ trụ sở chính

Số 15, ngõ 64, đường Ngô Xuân Quang, Thị trấn Trâu Quỳ, Huyện Gia Lâm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Điện thoại: 02436763568

Email:

Fax:

Website:

3. Vốn điều lệ

Vốn điều lệ: 100.000.000.000 đồng

Bằng chữ: Một trăm tỷ đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 10.000.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: PHẠM QUỐC CHÍNH

Giới tính: Nam

Chức danh: Chủ tịch Hội đồng quản trị kiêm Giám đốc

Sinh ngày: 01/05/1982

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ chứng thực cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy chứng thực cá nhân: 034082004521

Ngày cấp: 25/03/2016

Nơi cấp: Cục cảnh sát ĐKQL cư trú và DLQG về dân cư

Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: Tổ 10, Phường Việt Hưng, Quận Long Biên, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Chỗ ở hiện tại: Tổ 10, Phường Việt Hưng, Quận Long Biên, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

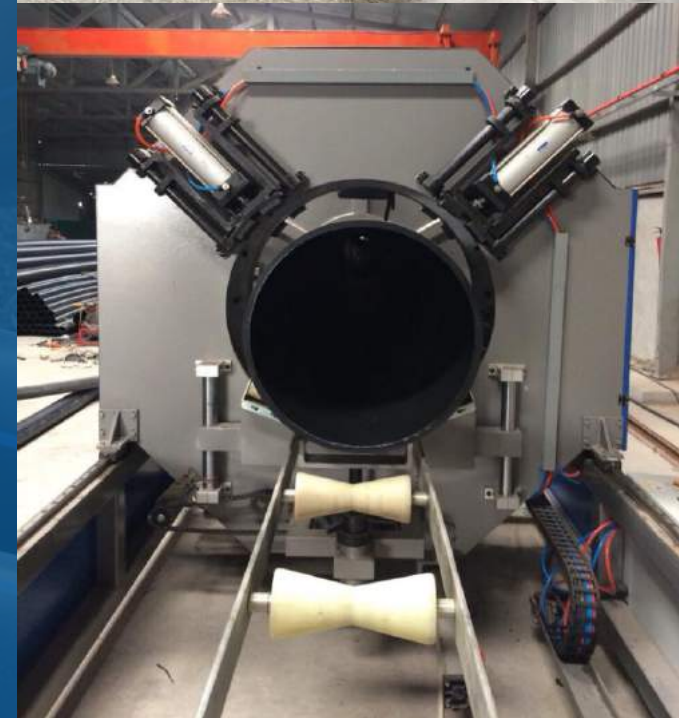
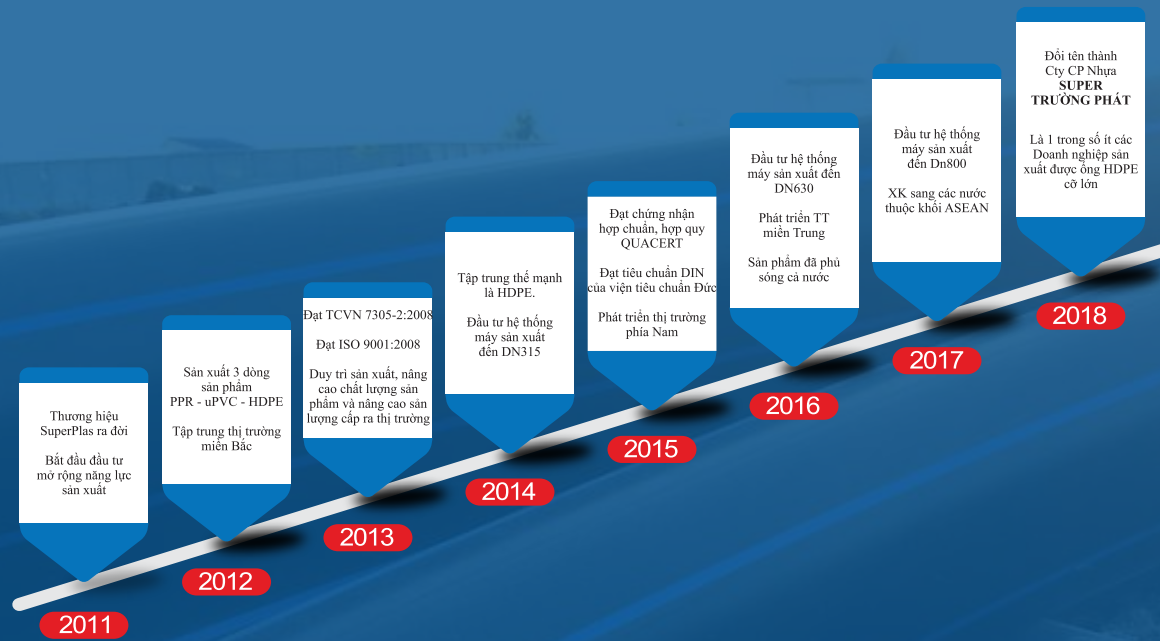


PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
Trần Hà Thanh

**SUPERPLAS
YANGON**



SUPERPLAS PHNOM PENH



KHÁI QUÁT SẢN PHẨM

Vật liệu: PE 80 - PE 100

Áp lực: 6bar, 8bar, 10bar, 12.5bar, 16bar, 20bar

Kích cỡ: DN20mm - DN1.200mm

Tiêu chuẩn: TCVN 7305-2:2008
ISO 4427-2:2007

Màu sắc: Màu đen vạch xanh

Quy cách: DN90mm ... DN1.200mm: 6m - 12m/ cây
DN20mm ... DN75mm: 50m - 300m/ cuộn

PRODUCT OVERVIEW

Material: PE 80 - PE 100

Pressure Rateing: 6bar, 8bar, 10bar, 12.5bar, 16bar, 20bar

Size: DN20mm - DN1.200mm

Standard: TCVN 7305-2:2008
ISO 4427-2:2007

Colors: Black and green or White Stripes

From Supplied: DN90mm ... DN1.200mm: 6m - 12m/ pipe
DN20mm ... DN75mm: 50m - 300m/ coil length

ĐẶC TÍNH VƯỢT TRỘI

Không độc hại: Không chứa kim loại nặng, không bị bám bụi hoặc nhiễm khuẩn, không ô nhiễm thứ cấp

Chống ăn mòn: Ống HDPE không dẫn điện và không bị phản ứng điện hóa bởi acid, kiềm hoặc muối - nguyên nhân gây ăn mòn kim loại

Kháng tia UV

Năng suất chảy cao: Lòng ống trơn nhẵn và giảm thiểu ma sát không gây trở lực lớn cho dòng chảy và đạt lưu lượng chảy cao.

ADVANTAGES

Non - toxic: Do Not contain heavy metals, do not be clinging or infested, secondary pollution

Anti-Corrosion: HDPE Pipe is not lead and is not reactive by electrochemical by acid, alkaline or salt-the causes of metal corrosion

UV Resistant

High flow yield: smooth and reduced ducts minimum friction does not cause great effort to flow and reach high flow traffic.

ĐẶC TÍNH VƯỢT TRỘI

ADVANTAGES

Tính linh hoạt cao: Có thể cuộn, uốn cong, sử dụng ít phụ tùng nối, chi phí lắp đặt thấp, chịu va đập tốt, không bị vỡ.

Dễ lắp đặt: Ống HDPE có thể sử dụng trên 50 năm trong điều kiện tiêu chuẩn

Nhiều cách nối ống: Nối khớp trong, nối khớp ngoài, nối điện, nối nhiệt, nối bích.

Thân thiện với môi trường: Ống HDPE tái sinh được.

High versatility: Can roll, bend, use little accessory fittings, low installation costs, good bumps, not be broken.

Ease of installation: HDPE Pipe can be used over 50 years under standard conditions

Several connecting pipes: coupling joints, coupling, connect the electricity, connect heat, connect.

Environmentally friendly: HDPE Pipe regeneration.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ/ PROPERTIES

GIÁ TRỊ ĐIỂN HÌNH/ TYPICAL VALUE

Tỷ trọng(Gravity) g/ cm³(20°C)

0.941 ~ 0.965

Sự thay đổi kích thước theo chiều dọc(resizing vertically), % (110°C)

≤ 3

Thời gian cảm ứng oxy hóa(Oxidation reaction Time), min (200°C)

≥20

Độ dẫn dài khi đứt(Definitive Stretch Rate) %

≥350

Thủy lực kiểm tra áp lực
(Hydraulic pressure test)

20°C, 100h, - 12,4MPA

No Failure

80°C, 165h, - 5,5MPA

No Failure

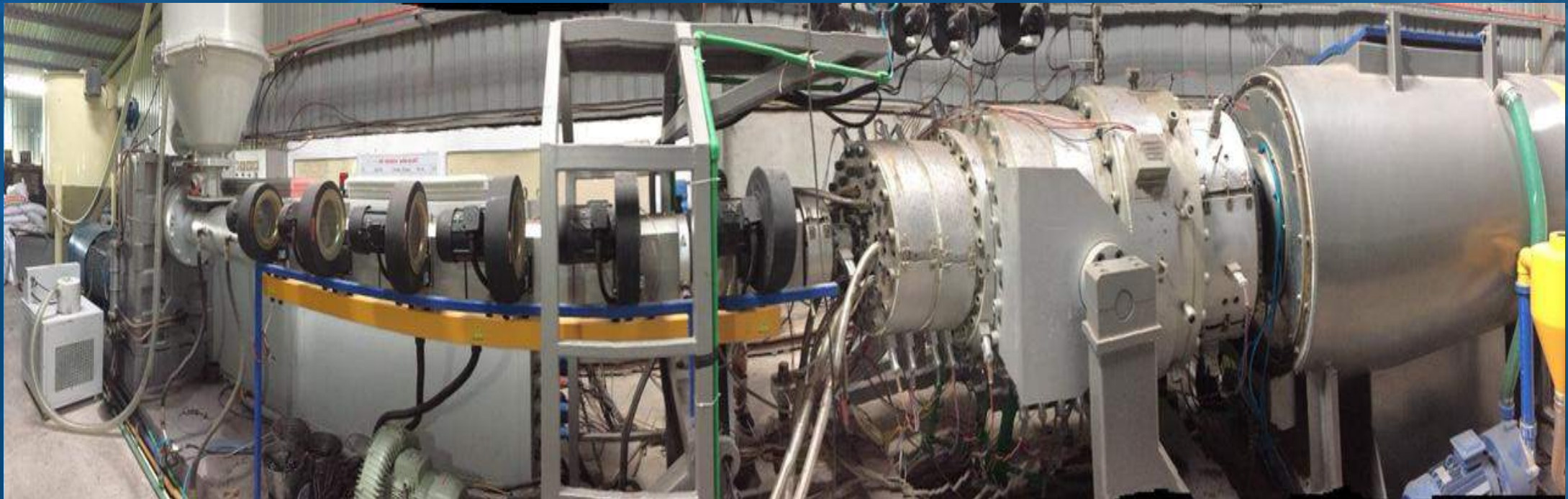
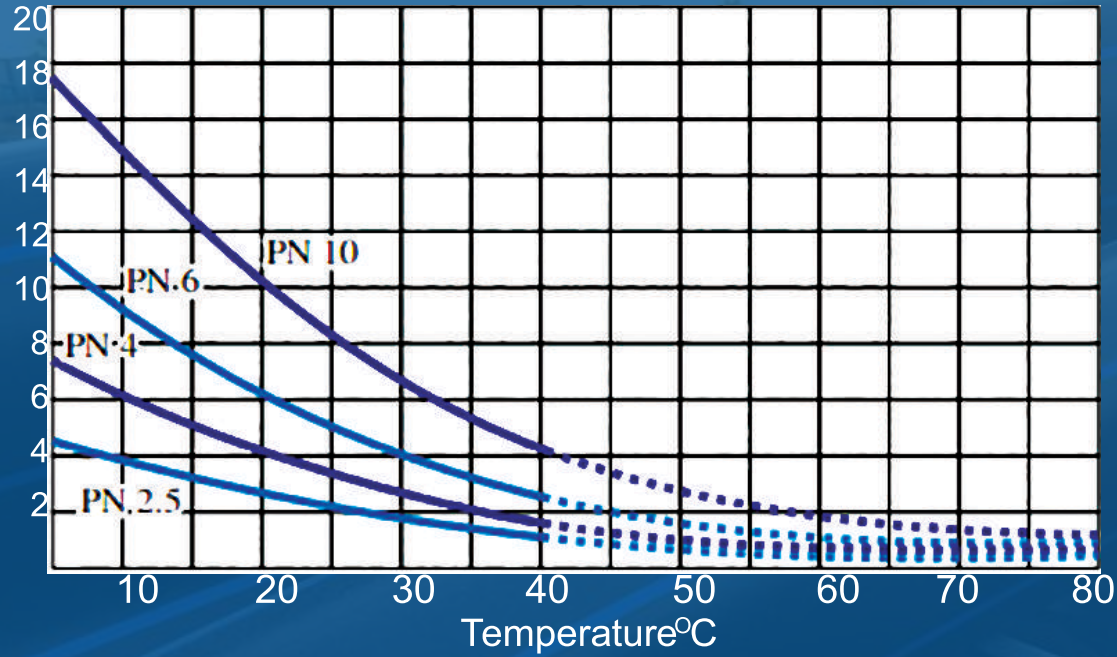
80°C, 1.000h, - 5,0MPA

No Failure

1. Sự tương quan của nhiệt độ với áp suất ống

Relationships of temperature and pressure

Permissible Internal Pressure (bar)



2. Kích thước ống PE 100

PE100 Pipe Size

ỐNG PE 100 / PE 100 PIPE

Quy cách Item DN	Chiều dài ống Length of pipe l (mm)	Chiều dày ống PE 100 ($\delta s = 8.0Mps$) Wall thickness e (mm)					
		PN6	PN8	PN10	PN12.5	PN16	PN20
16	300						2.0
20	300					2.0	2.3
25	300				2.0	2.3	3.0
32	200			2.0	2.4	3.0	3.6
40	150		2.0	2.4	3.0	3.7	4.5
50	100	2.0	2.4	3.0	3.8	4.6	5.6
63	50	2.5	3.0	3.8	4.7	5.8	7.1
75	50	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8	8.4
90	25	3.5	4.3	5.4	6.7	8.2	10.1
110	6	4.2	5.3	6.6	8.1	10.0	12.3
125	6	4.8	6.0	7.4	9.2	11.4	14.0
140	6	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7	15.7
160	6	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6	17.9
180	6	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4	20.1
200	6	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2	22.4
225	6	8.6	10.8	13.4	16.6	20.5	25.2
250	6	9.6	11.9	14.8	18.4	22.7	27.9
280	6	10.7	13.4	16.6	20.6	25.4	31.3
315	6	12.1	15.0	18.7	23.2	28.6	35.2
355	6	13.6	16.9	21.7	26.1	32.2	39.7
400	6	15.3	19.1	23.7	29.4	36.3	44.7
450	6	17.2	21.5	26.7	33.1	40.9	50.3
500	6	19.1	23.9	29.7	36.8	45.4	55.8
560	6			33.2	41.2	50.8	62.5
630	6	-	-	37.4	46.3	57.2	70.3
710	6	-	-	42.1	52.2	64.5	79.3
800	6	-	-	47.4	58.8	72.6	89.3
900	6			53.3	66.2	81.7	
1000	6	-	-	59.3	72.5	90.2	-
1200	6	-	-	67.9	88.2	-	-

Chiều dài của ống có thể thay đổi theo yêu cầu của khách hàng
The length of the pipes can be changed to meet customer's demand

3. Kích thước ống PE 80

PE80 Pipe Size

ỐNG PE 80 / PE 80 PIPE

Quy cách ItemDN	Chiều dài ống Legth of pipe l (mm)					
		PN6	PN8	PN10	PN12.5	PN16
16	300					2.3
20	300					2.3
25	300					3.0
32	200				3.0	3.6
40	150				3.7	4.5
50	100				4.6	5.6
63	50			4.7	5.8	7.1
75	50		4.5	5.6	6.8	8.4
90	25	4.3	5.4	6.7	8.2	10.1
110	6	5.3	6.6	8.1	10.0	12.3
125	6	6.0	7.4	9.2	11.4	14.0
140	6	6.7	8.3	10.3	12.7	15.7
160	6	7.7	9.5	11.8	14.6	17.9
180	6	8.6	10.7	13.3	16.4	20.1
200	6	9.6	11.9	14.7	18.2	22.4
225	6	10.8	13.4	16.6	20.5	25.2
250	6	11.9	14.8	18.4	22.7	27.9
280	6	13.4	16.6	20.6	25.4	31.3
315	6	15.0	18.7	23.2	28.6	35.2
355	6	16.9	21.7	26.1	32.2	39.7
400	6	19.1	23.7	29.4	36.3	44.7
450	6	21.5	26.7	33.1	40.9	50.3
500	6	23.9	29.7	36.8	45.4	55.8
560	6		33.2	41.2	50.8	62.5
630	6		37.4	46.3	57.2	70.3
710	6		42.1	52.2	64.5	79.3
800	6	-	47.4	58.8	72.6	89.3
900	6		53.3	66.2	81.7	
1000	6	-	59.3	72.5	90.2	-
1200	6	-	67.9	88.2	-	-

Chiều dài của ống có thể thay đổi theo yêu cầu của khách hàng
The length of the pipes can be changed to meet customer's demand

HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT HDPE / HDPE INSTALLATION

Lắp đặt: mối nối nhiệt đối đầu / Installation: Butt Fusion Joint

(1) Mối nối nhiệt socket/ Socket Fusion Joint

Sử dụng máy hàn nhiệt Socket / Use Socket Fusion Welding Machine



1

1. Kiểm tra và đo lường

Kiểm tra các đường ống và phụ kiện để xem liệu chúng bị hư hại và làm cho vết rạch trơn tru.

Kiểm tra độ sâu của khe nối, đánh dấu trên bề mặt ống



2

2. Cắt gọt mối nối

Gọt ống, góc gọt là 30, chiều dài của rãnh bề mặt không được vượt quá 2,0 mm.



3

3. Lau chùi và làm khô bề mặt

Lau chùi và làm khô bề mặt tiếp xúc của ống và khe nối



4

4. Hàn

Đẩy đầu ống và các bộ phận nối, mà không xoay ống, đến độ sâu cần hàn vào máy hàn, làm nóng đầu ống và các bộ phận nối.

5. Nối và làm lạnh

Kéo ngoài ống và các bộ phận nối ra khỏi máy hàn khi đã qua chu trình làm nóng, chèn chốt của ống vào lỗ cắm của các bộ phận nối một cách đều đặn và nhanh chóng.

Không tiếp tục các bước tiếp theo cho đến khi mối nối được làm mát.



5

1. Check and measure

Check the pipe and fitting to see whether they are damaged, and make the incision smooth.

Measure the depth of socket, mark on the pipe surface.

2. Chamfer

Chamfer the nozzle, the angle should be 30, the length of surface groove should not exceed 2.0mm.

3. Clean and dry

Clean and dry theo pipe's spigot and the fittings' socket.

4. Heat

Push the end of the pipe and fittings, without turning, up to the welding depth into the welding machine, heat up the end of the pipe and fittings.

5. Join and cool

Pull out the pipe and fittings from the welding machine when the scheduled heating is over, insert the pipe's spigot into the fittings' socket evenly and switly.

Not continue the next step until the scheduled cooling is over.

Đường kính ngoài Outer Diameter	Thời gian hàn Heating Time (s)	Thời gian chuyển đổi tối đa Maximum Transit Time (s)	Thời gian làm mát tối thiểu Minimum Cooling Time (s)
20	5	4	2
25	7	4	2
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
	24	8	6

LẮP ĐẶT: MỐI NỐI NHIỆT ĐỐI ĐẦU

Installation: Butt Fusion Joint

(2) Mối nối nhiệt đối đầu/ But Fusion Joint

Sử dụng máy hàn nhiệt đối đầu/ Use Butt Fusion Welding Machine



1

1. Chuẩn bị

Chuẩn bị những công cụ cần thiết



2

2. Làm sạch và kẹp chặt

Kẹp ống xuống khuôn hàn, làm sạch các bộ phận mối nối, sau đó điều chỉnh các bộ phận mối nối để mức độ sai lệch ít hơn 10% của chiều thành vách ống.



3

3. Hàn

Đặt vào panel hàn

4. Nối

Dỡ bỏ tấm sưởi sau khi hoàn thành việc làm nóng, nối nhanh hai bộ phận làm nóng, tăng áp suất đến áp suất mối nối đối đầu và giữ cho đến khi hạ nhiệt



4

5 Hoàn thiện

Quá trình hàn và nối ống hoàn tất



5

1. Prepare

Prepare the necessary tools

2. Clamp and clean

clamp down the pipe on the jig, clean up the joint parts, mill the joint sides, and then adjust the joint parts to make the misplacement less than 10% of the wall thickness.

3. Heat

Put the heating panel in between the two ends.

4. Join

Remove the heating panel after finishing heating, join the two heating parts swiftly, increase pressure up to the fusion - joint pressure and keep until it cools down.

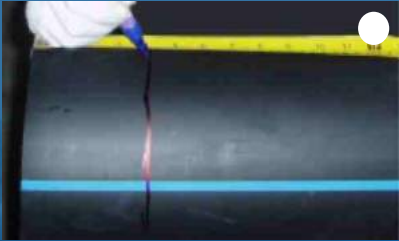
5. Complete

Butt Fusion Joint is completed.

Độ dày thành ống Wall thickness (mm)	Sấy cuộn chiều cao Preheating Curling height (mm) Preheating Temperature is 210 ± 10	Thời gian sấy Preheating time (s) Temperature is 210 ± 10	Thời gian chuyển đổi tối đa Allowed Maximum transit time (s)	Thời gian làm mát các mối hàn Cooling time for the weld seam under pressure reserving state (min)
2.0 - 3.9	0.5	30 - 40	4	4 - 5
4.3 - 6.9	0.5	40 - 70	5	6 - 10
7.0 - 11.4	1.0	70 - 120	6	10 - 16
12.2 - 18.2	1.0	120 - 170	8	17 - 24
20.1 - 25.5	1.5	210 - 250	10	25 - 32
28.3 - 32.2	1.5	280 - 320	12	33 - 40

(3) Mối nối điện trở/ Electro Fusion Joint

Sử dụng Máy hàn Điện trở/ Use Electro Fusion Welding Machine



1. Làm sạch và đánh dấu

- Làm sạch các phần kết nối, đánh dấu độ sâu cần chèn.

1. Clean and mark

- Clean up the connection part, mark the inserting depth.



2. Cạo

- Cạo và đánh bóng bề mặt khớp.

2. Scrape

- Scrape and polish the joint surface.



3. Sắp xếp và đút ống vào phụ kiện

3. Align and restrain the fittings to the pipes



4. Sử dụng dòng điện

- Cho dòng điện chạy đến các bộ phận nối, các bộ phận mối nối sẽ được làm nóng và nóng chảy, ngắt điện khi có sự nóng chảy ở lỗ quan sát.

4. Apply electric current

- Apply the electric current to the fittings; the joining parts will be heated and melted, turn off the current when there is melt flowing in the observation hole.



5. Làm mát

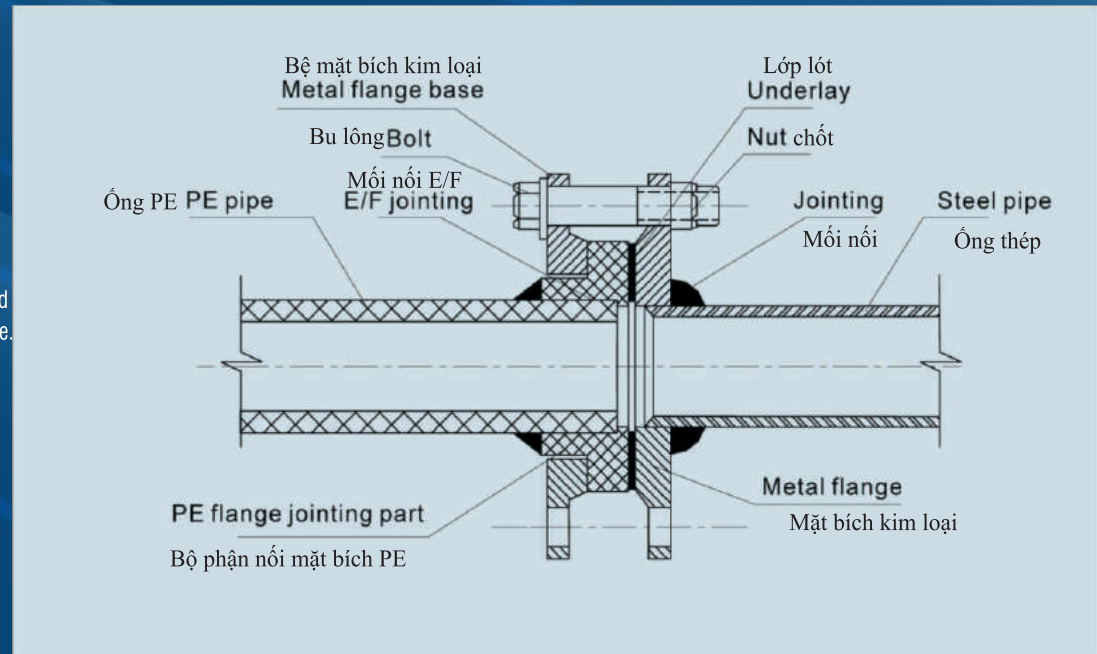
- Làm mát, không được di chuyển hoặc tác động từ bên ngoài

5. Cool

- Cool without movement or pressure.

(4) MỐI NỐI CHUYỂN TIẾP/ Transition Joint

Mối nối ống PE và ống sắt bằng mối nối mặt bích/ Join the PE pipe and the iron pipe by Flange Joint



KHÁI QUÁT SẢN PHẨM ỐNG NHỰA CHỊU NHIỆT PP-R

- **Vật liệu:** Random Polypropylene
- **Kích cỡ:** Từ DN 20 mm đến DN 160mm
- **Áp suất làm việc:** 10 bar, 16bar, 20bar, 25 bar
- **Tiêu chuẩn:** DIN 8077 - 8078; iso 9001:2008
- **Màu sắc:** Trắng sọc xanh, xanh sọc đỏ
- **Mối nối:** Nối ống và bộ phận nối mối nối socket bằng hàn nhiệt socket

ĐẶC TÍNH VƯỢT TRỘI

- **Chịu được nhiệt độ cao:** Duy trì nhiệt độ làm việc tối đa lên đến 70°C, nhiệt độ thoáng tối đa là lên đến 95°C
- **Giữ nhiệt :** Tính dẫn nhiệt thấp nên giữ nhiệt tốt
- **Không độc hại:** Không có phụ gia kim loại nặng, không bám bụi bẩn hoặc bị ô nhiễm bởi vi khuẩn
- **Chi phí lắp đặt thấp:** Trọng lượng nhẹ, dễ lắp đặt, vận chuyển nên dẫn đến giảm chi phí quá trình gia công lắp đặt
- **Năng suất chảy cao:** Lòng ống trơn nhẵn và giảm thiểu ma sát không gây trở lực lớn cho dòng chảy và đạt lưu lượng chảy cao.
- **Độ bền:** Hơn 50 năm sử dụng

ỨNG DỤNG

- * Cung cấp nước lạnh và nóng
- * Hệ thống sưởi ấm bao gồm hệ thống sưởi sàn, tường
- * sưởi ấm và hệ thống rạn rỗ
- * Hệ thống điều hòa không khí trung tâm
- * Chất lỏng công nghiệp giao thông vận tải
- * Đường khí công nghiệp

PRODUCT OVERVIEW OF PP-R PIPE

- **Material:** Random Polypropylene
- **Size:** Full DN 20mm through DN 160mm availability
- **Pressure Rating:** 10 bar, 16bar, 20bar, 25 bar, or other nominal pressures available upon request
- **Standard:** DIN 8077 - 8078; iso 9001:2008
- **Color:** White green stripes, Green red stripes.
- **Joint:** Joining pipe and socket joint fittings by socket fusion joint

ADVANTAGES

- **High Temperature Resistance:** The maximum sustained working temperature is up to 70 °C, the maximum transient temperature is up to 95°C
- **Heat Preservation:** low thermal conductivity result in preserving heat
- **Non-toxic:** no heavy metal additives, would not be covered with dirt or contaminated by bacterium
- **Low Installation Costs:** light weight and ease of installation can reduce installation costs
- **High Flow Capacity:** smooth interior walls result in low pressure loss and high volume
- **Longevity:** more than 50 years under proper use

APPLICATIONS

- * Cold and hot water supply
- * Heating system including flooring heating, wall
- * heating and radiant system
- * Central air conditioning system
- * Industrial liquids transportation
- * Industrial air transportation

PPR

Đặc tính vật lý/ PHYSICAL PROPERTIES

	Giá trị điển hình/ Typical Value
Tỷ trọng/ Specific Gravity g/cm ³ (20°C)	0.89÷0.91
Độ bền kéo đứt tối thiểu/ Tensile strength	20 bar
Hệ số giãn nở nhiệt/ Coefficient of linear expansion	0.08 mm/m. C ⁰
Điện trở suất bề mặt/ Surface resistivity	10 ¹³ Ω
Nhiệt độ làm việc cho phép/ Allow working temperature	0 - 45°C
Nhiệt độ hóa mềm Vicat/ Temperature of vicat softening	76°C

uPVC

Ống nhựa uPVC **SUPERPLAS** được sản xuất theo tiêu chuẩn TCVN 6151-2:2002/ ISO 4422-2:1996, TCVN 8491-2:2011/ ISO 1452-2:2009.

Áp suất làm việc: 4bar, 5bar, 6bar, 8bar, 10bar, 12,5bar, 16bar, 25bar

Toàn bộ quá trình sản xuất của **SUPERPLAS** được kiểm soát nghiêm ngặt bằng hệ thống quản lý chất lượng tiêu chuẩn ISO 9001:2008.

Các chủng loại ống uPVC của **SUPERPLAS** được dùng rộng rãi trong xây dựng, cấp thoát nước và một số lĩnh vực công nghiệp, do có nhiều ưu điểm:

1. Nhẹ, dễ vận chuyển. Lắp đặt đơn giản.
2. Bề mặt ống nhẵn, hệ số ma sát nhỏ giúp thoát nước tốt.
3. Độ bền cơ học lớn, chịu được va đập và áp lực.
4. Không rỉ sét, bền với hóa chất.
5. Không độc hại.



The uPVC plastic pipe is manufactured in accordance with TCVN 6151-2:2002/ISO 4422-2:1996; TCVN 8491-2:2011/ISO 1452-2:2009

Pressure Rating : 4bar, 5bar, 6bar, 8bar, 10bar, 12,5bar, 16bar, 25bar
The whole manufacturing process of **SUPERPLAS** is strictly controlled with ISO 9001:2008 quality assurance system.

SUPERPLAS uPVC plastic pipe of all kinds are used popularly in water supply and drainage and some other industries because of their advantages:

1. Light, easy to transport and install
2. Smooth surface both inside and outside, small friction factor for good drainage and irrigation
3. High mechanical, impact and pressure strength
4. Do not rust, resistance to chemicals
5. Non-poisonous

MỘT SỐ DỰ ÁN

1. Dự án trồng rau sạch vốn 100% của Nhật Bản tại xã An Hải - huyện Ninh Phước - tỉnh Ninh Thuận
2. Dự án nạo vét kè biển tại huyện Thái Thụy - Thái Bình do Cty Vận Tải Thủy Bộ Hải Hà làm CĐT
3. Hệ thống cấp nước sinh hoạt tập trung Thị trấn Neo - Yên Dũng - Bắc Giang
4. Hệ thống cấp nước sinh hoạt tập trung thôn Khe Lạc - Xã Tình Húc; Bản Sông Mooc A, Sông Mooc B - Xã Đồng Văn - Huyện Bình Liêu - Tỉnh Quảng Ninh.
5. Hệ thống cung cấp nước sinh hoạt tập trung Khe Và - xã Yên Than - Tiên Yên - Quảng Ninh.
6. Công trình Cấp nước sinh hoạt tập trung thôn 1, 2 Yên Lập, xã Yên Phú, huyện Hàm Yên (CT1); Cấp nước sinh hoạt tập trung thôn 10 Minh Tiến, xã Minh Hương, huyện Hàm Yên (CT2); Cấp nước sinh hoạt tập trung thôn 1, 2, 3 Đoàn Kết, xã Thành Long, huyện Hàm Yên (CT3).
7. Công trình: Xi phông cấp nước sinh hoạt qua Sông Mang, dự án Hồ chứa nước Lòng Dinh, huyện Vân Đồn, tỉnh Quảng Ninh.
8. Công trình: Hệ thống thu gom nước thải CCN Hà Lam - Chợ Được; Địa điểm: Xã Bình Phục, huyện Thăng Bình, tỉnh Quảng Nam.
9. Công trình: Nước sinh hoạt Mù Xi Cơ - Tà Ghênh A,B,C và khu trung tâm xã Keo Lôm, Bản Mù Xi Cơ, bản Tà Ghênh A,B,C xã Keo Lôm, huyện Điện Biên Đông, tỉnh Điện Biên.
10. Công trình: Cung cấp tuyến ống dẫn nước từ Hồ Cót đi Xã Hòa Lý - Huyện Đà Bắc - Tỉnh Hòa Bình.
11. Xây dựng công trình khai thác nước ngầm, trạm xử lý và cung cấp nước thuộc công trình Hồ chứa nước ngọt Nhon Châu, xã Nhon Châu, thành phố Quy Nhon.
12. Dự án: Sửa chữa, nâng cao cụm hồ chứa nước huyện Tuyên Hóa tỉnh Quảng Bình. Công trình: Đập khe Hà xã Thanh Hóa - Tuyên Hóa - Quảng Bình.
13. Công trình: Xây dựng thủy lợi nội đồng Đập Đá Mài - Xã Lương Sơn - Huyện Yên Lập - Tỉnh Phú Thọ.

.....

CÔNG TY CỔ PHẦN NHỰA SUPER TRƯỜNG PHÁT

Trụ sở: Số 15 - Ngõ 64 Ngõ Xuân Quảng - Trâu Quỳ - Gia Lâm - Hà Nội

Điện thoại: 0243. 676. 3568

Nhà máy: Cụm CN Hà Mẫn - Thuận Thành - Bắc Ninh

Website: truongphatplastic.com.vn

Email: dvkh@truongphatplastic.com.vn



0105628338

